

DFWT

DFWT "TRUCK": VISOR PARA BÁSCULAS PUENTE, CON FUNCIÓN DE ENTRADA/SALIDA



Visor de peso digital para la gestión de básculas puente. Muy sencillo e intuitivo, facilita el usuario en las operaciones de pesaje. Equipado de archivo 99 pesadas abiertas en entrada y archivo 20 taras, a llamada rápida. Impresora térmica integrada de serie. Homologable CE-M (OIML R-76 / EN 45501).

La solución ideal para
las aplicaciones industriales
avanzadas

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Teclado impermeable funcional con 17 teclas.
- Grande pantalla a 6 cifras a LED rojos de 25 mm a elevada luminosidad, muy visible desde cualquier ángulo y a grande distancia, con intensidad luminosa regulable.
Completo de 6 Led para indicación funciones activas.
- Contenedor en ABS, fácil para limpiar y resistente en entornos industriales severos y corrosivos.
- Impresora térmica integrada de serie: velocidad >50mm/seg, resolución 203 dpi, 24/40 columnas, ancho papel 58 mm, diámetro rollo 50 mm.
- Dimensiones 408x186x125mm.
- Apto para utilización sobre mesa, columna o pared.
- Conversión A/D 24 bit sigma/delta, 4 canales, máximo 200 conv./sec. con selección automática y hasta 8 puntos de linearización señal.
- Máx. 10.000e o 3 x 3000e @ 0,3 μ V/e en versión homologada CE-M para uso legal en las transacciones comerciales.
- Máx. 1.000.000 divisiones visualizables, con resolución interna hasta 3.000.000 de puntos.
- Reloj calendario de serie.
- Calibración y Set-Up digital desde teclado o por PC con DINITOOLS.
- Batería interna recargable y alimentador interno 110-240 Vac.
- Conexión hasta máximo 16 células de carga con resistencia en salida de 700 Ohm.

PRINCIPALES CERTIFICACIONES

- EU Type Examination Certificate (45501:2015)
- OIML R76

SECCIÓN I/O

- Puerta serial bidireccional configurable como RS232/C para conexión a impresora térmica integrada de serie.
- Puerta serial bidireccional configurable como RS232/C sobre conector RJ (o RS485 opcional) para conexión a PC/PLC.
- Interfaz Ethernet o WiFi (opcionales).

FUNCIONES DISPONIBLES POR EL CONTROL REMOTO

- Control remoto de infrarrojos con 19 teclas: cero, tara / tara manual, activa / desactiva función, impresión, apagado.
- Control remoto en radiofrecuencia con 6 teclas: cero, tara, activa / desactiva función, impresión, apagado.

FUNCIONES

- Puesta a cero.
- Tara semi automática o a introducción manual, bloqueada o desbloqueada.
- Archivo hasta máximo 20 taras a llamada rápida.
- Almacenamiento pesadas en entrada mediante CÓDIGO ID (máximo 99 pesadas suspendidas).
- Cálculo del peso neto cargado/descargado mediante deferencia entre entrada y salida.
- Pesada única en entrada/salida, con introducción del valor de tara o selección tara desde el archivo.
- Impresión del peso total en entrada, en salida y diferencia.
- Impresión de la lista de las pesadas abiertas, ID y fecha y hora.
- Impresión de la tarjeta de pesada personalizable, con Razón Social, progresivos de pesadas, fecha y hora, etc.



DINI ARGEO
FRANCE sarl
France

DINI ARGEO
GMBH
Germany

DINI ARGEO
UK Ltd
United Kingdom

DINI ARGEO WEIGHING
INSTRUMENTS Ltd
China

DINI ARGEO
OCEANIA
Australia



COMPANY HEADQUARTERS

Via Della Fisica, 20
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 843418

SERVICE ASSISTANCE

Via Dell'Elettronica, 15
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 921784

SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE