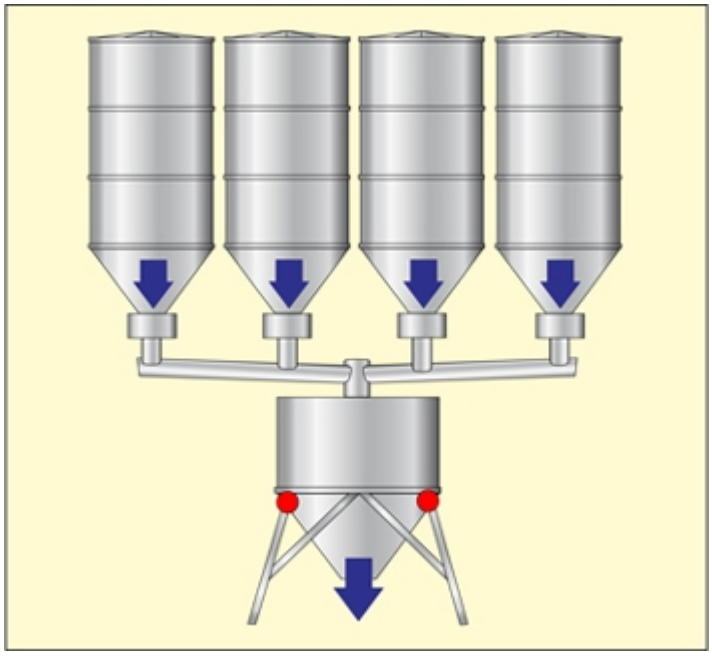
DINI ARGEO

A RICE LAKE WEIGHING SYSTEMS COMPANY

DGT-BATCH

DESCRIZIONE DELLA FUNZIONE DI DOSAGGIO MULTI-PRODOTTO



Configurazione che permette il dosaggio di più prodotti, in carico o in scarico, la miscelazione e la formulazione, con la possibilità di gestire mixer, bruciatori o vibratori tramite contatti dedicati.

La soluzione ideale per applicazioni industriali avanzate

ARCHIVI

- Archivio di 16 prodotti/fasi, selezionabili tra
  - Dosaggio automatico,
  - Dosaggio manuale, con possibilità di gestione semaforo,
  - Scarico completo o parziale,
  - Scarico frazionato, per suddividere il materiale dosato in quantità uguali,
  - Timer, per attivare mescolatori, bruciatori o agitatori per un tempo prestabilito,
  - Pausa, per permettere le operazioni manuali dell'operatore,
  - Peso manuale, per aggiungere al dosaggio quantità pre-pesate.
- Archivio di 15 formule ognuna con:
  - fino 8 prodotti/fasi con target, soglia di cambio velocità, volo, tolleranza +/-,
  - valori di tara minima e tara massima.

FUNZIONI TASTIERA

- START/RESTART e PAUSA/RESET ciclo e inserimento/selezione formula.
- Ricalcolo automatico dei target della ricetta, tramite introduzione rapida del peso totale da dosare.
- Inserimento e selezione rapida dei dati di dosaggio, nei modelli con tastiera numerica.

FUNZIONI I/O

- Protocollo di comunicazione seriale per programmazione di formule, prodotti e gestione del ciclo.
- START/RESTART e PAUSA/RESET ciclo tramite input esterni.
- Selezione formula tramite 2 input esterni (nei modelli con 4 ingressi).
- Doppia velocità di dosaggio (grossolano e fine), tramite contatti a scelta o uscita analogica (nei modelli "AN").
- A ogni prodotto/fase può essere attribuito, per dosaggio "fine", un contatto diretto a scelta oppure una combinazione binaria di contatti per la decodifica fino a 15 prodotti/fasi (nei modelli con 6 uscite).
- Contatto di dosaggio "fine" attivo costante o a intermittenza (spillamento).
- Segnalazione peso in tolleranza, peso fuori tolleranza, dosaggio terminato o allarme tramite contatti dedicati, a scelta.
- Uscita analogica (nei modelli "AN"), proporzionale al peso dosato.

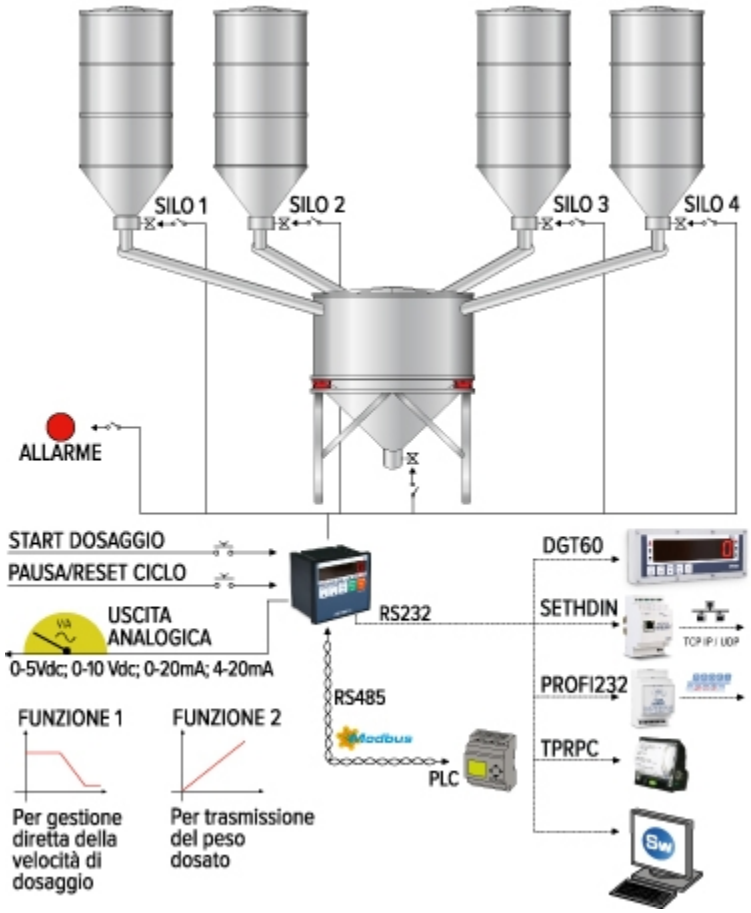
FUNZIONI DI DOSAGGIO

- Controllo presenza tara ad inizio dosaggio.
- Stampa automatica dei dati di dosaggio.
- Memorizzazione e stampa dei consumi. Stampe richiamabili in modo rapido da tastiera.
- Correzione automatica del peso di volo.
- Ripetizioni programmabili del ciclo di dosaggio; funzione di cicli infiniti.
- Test di tolleranza sul peso dosato, con correzione guidata su display.
- Controllo del tempo massimo di dosaggio.
- Segnalazione allarmi su display.

FUNZIONAMENTO BASE DEL DOSAGGIO MULTICOMPONENTE

- Una volta ricevuto il comando di start dosaggio, avviene:
  - la verifica della presenza della tara e la stabilità del peso,
  - l'esecuzione dell'auto-tara e l'attivazione dell'automazione tramite le uscite dedicate: lo strumento esegue la prima fase della ricetta;
- terminata la prima fase, lo strumento passa automaticamente alla fase successiva, eseguendo l'auto-tara;
- al termine dell'ultima fase impostata, lo strumento attiva il contatto di fine ciclo e attende lo start del nuovo ciclo, oppure riparte automaticamente con il ciclo successivo.

PARTICOLARE 1



Esempio di impianto di dosaggio multiprodotto con DGTQF

www.diniargeo.com

DINI ARGEO FRANCE sarl	DINI ARGEO GMBH	DINI ARGEO UK Ltd	DINI ARGEO WEIGHING INSTRUMENTS Ltd	DINI ARGEO OCEANIA
France	Germany	United Kingdom	China	Australia

DINI ARGEO
A RICE LAKE WEIGHING SYSTEMS COMPANY

COMPANY HEADQUARTERS
Via Della Fisica, 20
41042 Spezzano di Fiorano Modena - Italy
Tel. +39.0536 843418

SERVICE ASSISTANCE
Via Dell'Elettronica, 15
41042 Spezzano di Fiorano Modena - Italy
Tel. +39.0536 921784

SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE

Le specifiche tecniche e le immagini riportate possono essere soggette a miglioramenti e modifiche senza preavviso.